

Отчет по результатам инспекции в ходе производства (DPI/ DUPRO)

ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Клиент			
Номер отчета	DUPRO20211115-2		
Дата отчета	16.11.2021 - 17.11.2021		
Товар	DN600 PN10, DN350 PN10, DN500 PN10, DN600 PN10, DN350 PN16		
Название Фабрики	Seallon (Shanghai) Flow Technology Co.,Ltd		
Адрес проведения	No.2 Road, Development Zone, Xiaozhan, Tianjin, China		
Общий тираж	DN600 PN10 - 2 шт., DN350 PN10 - 3 шт., DN500 PN10 - 2 шт., DN600 PN10 - 17 шт., DN350 PN16 - 3 шт.		
Готовое количество единиц	54		
Время инспекции	С - До	16.11.2021	17.11.2021
Наличие эталонного образца	Инспекция без образца		
Кол-во человеко-дней	1,5		
Ссылка на фото			
Ссылка на видео			



ИТОГ

Ожидается решение

РЕЗУЛЬТАТЫ ИНСПЕКЦИИ

№	Категория	Результат	Комментарии
1	КОЛИЧЕСТВО	соответствует	соответствует
2	ФАКТИЧЕСКИЕ РАЗМЕРЫ ИЗДЕЛИЯ И МАРКИРОВКА	соответствует	соответствует
3	ПРОВЕДЕНИЕ ИСПЫТАНИЙ И ПРОВЕРКА РАБОТОСПОСОБНОСТИ ЗАТВОРОВ	соответствует	соответствует
4	ОБНАРУЖЕННЫЕ ДЕФЕКТЫ	соответствует	соответствует
5	ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ ЛИТЕЙНОЙ ЗАГОТОВКИ ЗАТВОРА	соответствует	соответствует

ОЦЕНКА КАЧЕСТВА (ДЕФЕКТЫ)

	Критический	Значительный	Незначительный
Итого	0	0	0
Мах допустимое значение	0	0	0
Не пройдено			

Наиболее критичные замечания

--

Общий стандарт выборки:	Персонализированная выборка
Уровень контроля:	Level II
AQL лимит Critical/Major/Minor:	Другое (указать что): 0/0/0
Проверенные изделия:	DN600 PN10 - 2 шт., DN350 PN10 - 3 шт., DN500 PN10 - 2 шт., DN600 PN10 - 17 шт., DN350 PN16 - 3 шт.
Всего деталей в комплекте:	2
Всего проверенных деталей:	54

Экспертная оценка фабрики со стороны инспектора:

Фабрика неплохая, по размерам средняя, но аккуратная. Видно, что заказы у фабрики есть и фабрика работает на полную мощность. Производство автоматизировано, на протяжении всей инспекции так же выполнялись работы по производству.

1 КОЛИЧЕСТВО		
Ожидаемый результат	Результат	Комментарии
DN600 PN10 - 2 шт., DN350 PN10 - 3 шт., DN500 PN10 - 2 шт., DN600 PN10 - 17 шт., DN350 PN16 - 3 шт.	соответствует	количество затворов соответствует заявленному







ФОТО	
Общий вид единицы изделия	Общий вид продукции
	
Общий вид единицы изделия	Общий вид единицы изделия
	

ФОТО	
Внешний вид деталей	Внешний вид деталей
	

ФАКТИЧЕСКИЕ РАЗМЕРЫ ИЗДЕЛИЯ

Ожидаемый результат	Результат	Комментарии
DN350PN16 A259, B346, K470, N-D 4-26, L78	Ожидает решения	Есть незначительные расхождения. Длина АВ DN350PN16 АВ613, K470, N-D 4-47, L78

МАРКИРОВКА

Ожидаемый результат	Результат	Комментарии
Наличие маркировок, соответствие маркировок	соответствует	все маркировки соответствуют названиям типов затвора

3 Проведение гидравлических испытаний и проверка работоспособности затворов

Ожидаемый результат	Результат	Комментарии
Затвор должен выполнять функцию "открыто-закрыто"	соответствует	-
Перемещение запорного элемента (диска) должно осуществляться плавно, без рывков и заеданий	соответствует	-
Пробные давления для испытания соответствуют спецификации на чертежах	соответствует	-
По каждому затвору произвести два цикла открыто-закрыто	соответствует	-

Спецификация на сборочных чертежах

Наименование затвора	Давление для испытания на прочность	Давление на испытания на герметичность	Время выдержки затвора под давлением
PN10	1,5 МПа	1,1 Мпа	Не менее 3 минут
PN16	2,4 Мпа	1,76 Мпа	Не менее 3 минут

Наименование детали	Давление испытания на прочность Мпа	Время выдержки мин.	Давление испытания на герметичность	Время выдержки мин.	Оценка
DN600 PN10/1	2,0	3минуты	1,1	3минуты	ОТЛИЧНО
DN600 PN10/2	2,0	3минуты	1,1	3минуты	ОТЛИЧНО
DN350 PN10/1	2,0	3минуты	1,1	3минуты	ОТЛИЧНО
DN350 PN10/2	2,0	3минуты	1,1	3минуты	ОТЛИЧНО
DN350 PN10/3	2,0	3минуты	1,1	3минуты	ОТЛИЧНО
DN500 PN10/1	2,0	3минуты	1,1	3минуты	ОТЛИЧНО
DN500 PN10/2	2,0	3минуты	1,1	3минуты	ОТЛИЧНО
DN600 PN10/1	2,0	3минуты	1,1	3минуты	ОТЛИЧНО
DN600 PN10/2	2,0	3минуты	1,1	3минуты	ОТЛИЧНО
DN600 PN10/3	2,0	3минуты	1,1	3минуты	ОТЛИЧНО
DN600 PN10/4	2,0	3минуты	1,1	3минуты	ОТЛИЧНО
DN600 PN10/5	2,0	3минуты	1,1	3минуты	ОТЛИЧНО
DN600 PN10/6	2,0	3минуты	1,1	3минуты	ОТЛИЧНО
DN600 PN10/7	2,0	3минуты	1,1	3минуты	ОТЛИЧНО
DN600 PN10/8	2,0	3минуты	1,1	3минуты	ОТЛИЧНО
DN600 PN10/9	2,0	3минуты	1,1	3минуты	ОТЛИЧНО
DN600 PN10/10	2,0	3минуты	1,1	3минуты	ОТЛИЧНО
DN600 PN10/11	2,0	3минуты	1,1	3минуты	ОТЛИЧНО
DN600 PN10/12	2,0	3минуты	1,1	3минуты	ОТЛИЧНО
DN600 PN10/13	2,0	3минуты	1,1	3минуты	ОТЛИЧНО
DN600 PN10/14	2,0	3минуты	1,1	3минуты	ОТЛИЧНО
DN600 PN10/15	2,0	3минуты	1,1	3минуты	ОТЛИЧНО
DN600 PN10/16	2,0	3минуты	1,1	3минуты	ОТЛИЧНО
DN600 PN10/17	2,0	3минуты	1,1	3минуты	ОТЛИЧНО
DN350 PN16/1	1,1	3минуты	1,65	3минуты	ОТЛИЧНО
DN350 PN16/2	1,1	3минуты	1,65	3минуты	ОТЛИЧНО
DN350 PN16/3	1,1	3минуты	1,65	3минуты	ОТЛИЧНО

Фото манометров



Фото проведения испытаний



ОБНАРУЖЕННЫЕ ДЕФЕКТЫ	СТЕПЕНЬ КРИТИЧНОСТИ	КОЛИЧЕСТВО	КОММЕНТАРИИ
На изделия присутствуют царапины или потертости, видимые с расстояния 1 м.	Maj	0	Дефектов нет
На изделия присутствуют царапины или потертости, видимые на расстоянии менее 1 метра.	Min	1	Незначительные потертости
Изделие имеет трещины на несущей конструкции, на связанных компонентах или деталях.	Crit	0	Дефектов нет
Изделие плохо обработано, заметен облой и заусенцы, видимые только на расстоянии менее 1 м.	Min	1	Незначительные дефекты
Изделие плохо обработано, заметен облой и заусенцы, видимые на расстоянии 1 м.	Min	0	Дефектов нет
Затворы имеют признаки разрушения или деформации корпуса и сборочных деталей	Crit	0	Дефектов нет
На поверхности продукта есть точечные отверстия, видимые с расстояния > 50 см.	Maj	0	Дефектов нет
На изделия присутствуют протечки через диск, шток, корпус.	Crit	0	Дефектов нет

ФОТО

Дефект



Дефект



ФОТО СПЕКТРОМЕТРА

ФОТО СПЕКТРОМЕТРА



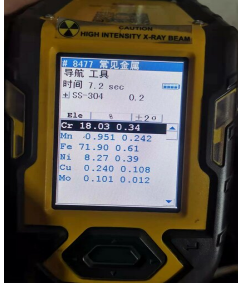
ФАКТИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ ХИМИЧЕСКОГО СОСТАВА ЗАТВОРОВ:

Наименование детали	C (0 - 0.08%)	Si (0 - 2%)	Mn (0 - 1.5%)	Ni (8-11%)	S (0 - 0.04%)	P (0 - 0.04%)	Cr (18-21%)	Mo (0-0.5%)	Прочие комментарии
DN600 PN10/1 корпус	0	0	0.967	8.17 0.20	0	0	18.01 0.17	0.113 0.006	
DN600 PN10/1 диск	0	0	1.35 0.38	7.68 0.57	0	0	18.17 0.50	0.075 0.016	
DN600 PN10/2 корпус	0	0	1.55 0.42	7.95 0.62	0	0	18.42 0.55	0.076 0.017	
DN600 PN10/2 диск	0	0	0.836 0.252	7.87 0.40	0	0	18.10 0.35	0.110 0.013	
DN350 PN10/1 корпус	0	0	0.849 0.257	8.47 0.42	0	0	18.76 0.36	0.125 0.014	
DN350 PN10/2 корпус	0	0	0.896 0.301	7.90 0.96	0	0	18.23 0.85	0.087 0.028	
DN350 PN10/3 корпус	0	0	0.92 0.286	8.44 0.62	0	0	18.26 0.54	0.099 0.019	
DN350 PN10/1 диск	0	0	0.643 0.345	8.13 1.00	0	0	18.78 0.88	0.069 0.027	
DN350 PN10/2 диск	0	0	0.522 0.277	8.17 0.98	0	0	18.14 0.85	0.108 0.031	
DN350 PN10/3 диск	0	0	0.537 0.175	8.37 0.30	0	0	18.94 0.25	0.095 0.009	
DN500 PN10/1 корпус	0	0	0.684 0.263	8.04 0.43	0	0	18.22 0.37	0.106 0.013	
DN500 PN10/2 корпус	0	0	0.913 0.249	8.32 0.40	0	0	18.11 0.35	0.109 0.013	
DN600 PN10/1 корпус	0	0	0.702 0.229	8.45 0.38	0	0	18.12 0.32	0.094 0.011	
DN600 PN10/2 корпус	0	0	0.463 0.149	7.99 0.25	0	0	18.10 0.21	0.094 0.008	
DN600 PN10/3 корпус	0	0	0.754 0.227	8.04 0.37	0	0	18.95 0.32	0.097 0.011	
DN600 PN10/4 корпус	0	0	0.951 0.242	8.27 0.39	0	0	18.032 0.34	0.101 0.012	
DN600 PN10/5 корпус	0	0	0.525 0.255	8.29 0.43	0	0	18.81 0.37	0.091 0.013	
DN600 PN10/6 корпус	0	0	0.624 0.293	8.22 0.48	0	0	18.10 0.41	0.088 0.014	
DN600 PN10/7 корпус	0	0	0.806 0.188	8.16 0.31	0	0	18.82 0.27	0.096 0.009	
DN600 PN10/8 корпус	0	0	0.761 0.258	7.93 0.42	0	0	18.75 0.36	0.093 0.012	
DN600 PN10/9 корпус	0	0	0.606 0.263	8.23 0.43	0	0	18.28 0.37	0.090 0.013	
DN600 PN10/10 корпус	0	0	1.76 0.2	7.79 0.30	0	0	18.15 0.26	0.077 0.008	
DN600 PN10/11 корпус	0	0	0.665 0.23	8.15 0.37	0	0	18.12 0.32	0.0914 0.011	
DN600 PN10/12 корпус	0	0	0.834 0.26	8.54 0.51	0	0	18.08 0.43	0.094 0.015	
DN600 PN10/13 корпус	0	0	0.879 0.262	8.23 0.42	0	0	18.98 0.36	0.082 0.012	
DN600 PN10/14 корпус	0	0	0.968 0.386	8.65 0.63	0	0	18.96 0.53	0.072 0.016	
DN600 PN10/15 корпус	0	0	0.743 0.235	7.92 0.38	0	0	18.00 0.33	0.095 0.011	
DN600 PN10/16 корпус	0	0	0.743 0.304	8.29 0.50	0	0	18.19 0.43	0.113 0.016	
DN600 PN10/17 корпус	0	0	0.875 0.305	8.79 0.50	0	0	18.30 0.43	0.084 0.014	
DN500 PN10/1 диск	0	0	1.37 0.39	8.23 0.60	0	0	18.67 0.52	0.096 0.018	
DN500 PN10/2 диск	0	0	0.768 0.227	8.60 0.38	0	0	18.89 0.32	0.095 0.011	
DN600 PN10/1 диск	0	0	0.557 0.264	7.90 0.43	0	0	18.48 0.38	0.098 0.013	
DN600 PN10/2 диск	0	0	0.809 0.368	8.69 0.61	0	0	18.45 0.53	0.083 0.017	
DN600 PN10/3 диск	0	0	0.557 0.264	7.88 0.42	0	0	18.37 0.37	0.104 0.013	
DN600 PN10/4 диск	0	0	0.809 0.368	8.57 0.42	0	0	18.97 0.36	0.094 0.012	
DN600 PN10/5 диск	0	0	0.911 0.228	8.14 0.36	0	0	18.98 0.31	0.101 0.011	
DN600 PN10/6 диск	0	0	0.651 0.289	8.22 0.48	0	0	18.20 0.42	0.097 0.014	
DN600 PN10/7 диск	0	0	0.748 0.239	8.28 0.39	0	0	18.11 0.34	0.105 0.012	
DN600 PN10/8 диск	0	0	0.728 0.303	7.92 0.49	0	0	18.35 0.43	0.098 0.015	

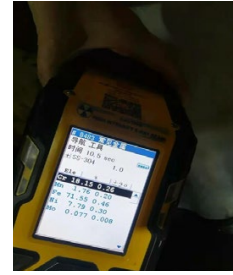
DN600 PN10/9 диск	0	0	0.934 0.263	8.34 0.42	0	0	18.02 0.36	0.101 0.013	
DN600 PN10/10 диск	0	0	0.715 0.208	8.34 0.34	0	0	18.19 0.30	0.097 0.10	
DN600 PN10/11 диск	0	0	0.968 0.215	8.28 0.34	0	0	18.44 0.30	0.079 0.009	
DN600 PN10/12 диск	0	0	0.903 0.366	8.17 0.99	0	0	19.94 0.88	0.107 0.032	
DN600 PN10/13 диск	0	0	0.966 0.290	8.20 0.62	0	0	18.55 0.54	0.122 0.021	
DN600 PN10/14 диск	0	0	0.953 0.393	8.06 0.62	0	0	18.47 0.55	0.135 0.22	
DN600 PN10/15 диск	0	0	0.9 0.288	8.01 1.04	0	0	18.60 0.93	0.172 0.041	
DN600 PN10/16 диск	0	0	0.820 0.269	7.87 0.43	0	0	18.30 0.107	0.126 0.015	
DN600 PN10/17 диск	0	0	0.659 0.259	8.19 0.42	0	0	18.19 0.36	0.083 0.012	
DN350 PN16/1 корпус	0	0	1.15 0.32	8.12 0.50	0	0	18.81 0.43	0.089 0.015	
DN350 PN16/2 корпус	0	0	0.959 0.237	7.74 0.37	0	0	18.46 0.33	0.067 0.010	
DN350 PN16/3 корпус	0	0	0.901 0.260	7.86 0.41	0	0	18.40 0.36	0.064 0.010	
DN350 PN16/1 диск	0	0	1.23 0.39	7.95 0.59	0	0	18.27 0.51	0.189 0.024	
DN350 PN16/2 диск	0	0	0.92 0.209	8.22 1.01	0	0	18.25 0.89	0.164 0.038	
DN350 PN16/3 диск	0	0	0.809 0.368	8.69 0.61	0	0	18.45 0.53	0.083 0.017	

ФОТОГРАФИИ ПОКАЗАНИЙ ПРИБОРА ДЛЯ ХИМ. АНАЛИЗА (ПОДТВЕРЖДАЮЩИЕ ХИМ. СОСТАВ) НА КАЖДЫЙ ЗАТВОР

Фотографии показаний химического состава



Фотографии показаний химического состава



ПРИМЕЧАНИЕ

Результаты отчета, представленные выше, отражают выводы INCH, сделанные во время инспекции. Данный отчет не отменяет договорные обязательства Покупателя и/или Продавца, а также не ущемляет права Покупателя на предъявление претензий Продавцу/ Поставщику с целью получения компенсации за любые очевидные и/или скрытые дефекты, в том числе те, которые не были обнаружены в ходе инспекции или в любое время после нее.

КОНЕЦ ОТЧЕТА